

PLANET'ERE 2

(Forum francophone de l'éducation à l'environnement)

L'Appel des jeunes

pour un monde écologique, pacifique, solidaire et démocratique

Lors du Forum Planet'ERE 1 à Montréal en 1997, l'Appel des jeunes a été rédigé et signé de par le monde par des milliers de jeunes.

A notre tour, nous les jeunes du second forum renouvelons cet Appel.

Nous souhaitons vivre dans un monde :

- ♦ où l'être humain vit en harmonie avec la nature et l'environnement en conservant la qualité de l'eau, de l'air et du sol et en protégeant les animaux et les végétaux;
- ♦ où les activités humaines assurent la conservation des ressources naturelles;
- ♦ où la répartition des ressources est assurée équitablement grâce à l'entraide, la solidarité et la coopération;
- ♦ où règnent la justice et la démocratie qui permettent à toutes et à tous de vivre libres et en sécurité;
- ♦ où les peuples vivent en paix, sans armes destructrices ni outils de guerre;
- ♦ où les être humains vivent en harmonie entre eux, sans racisme et sans discrimination;
- ♦ où la répartition du travail est équitable.

Bref, un monde où toutes et tous, sur un même pied d'égalité et dans le respect de la nature, peuvent:

- se nourrir, se loger, vivre en santé et en sécurité;
- ainsi que
- s'instruire, travailler et avoir des loisirs.

En vertu de quoi nous nous engageons :

- ♦ à respecter, à protéger et restaurer la nature et l'environnement, en évitant de polluer et de nuire aux animaux et aux végétaux; en luttant contre les changements environnementaux majeurs comme la désertification et les effets de la sécheresse;
- ♦ à réduire notre consommation en évitant le gaspillage, en favorisant la réutilisation, la récupération et le recyclage et en consommant de façon responsable;
- ♦ à nous entraider en collaborant à des projets visant au partage équitable des ressources;
- ♦ à nous informer et à informer les autres en veillant au sens des mots. (ex. : ne plus parler de pays en voie de développement ou pays sous développés)
- ♦ à contrer le racisme, la discrimination et le sexisme en nous ouvrant aux autres dans un esprit de tolérance et de respect;

- ♦ à montrer l'exemple;
- ♦ à faire preuve de civisme et de justice en pratiquant la démocratie;
- ♦ à résoudre pacifiquement nos conflits en évitant la violence;
- ♦ à nous informer pour être en mesure de relever les défis de l'avenir;
- ♦ à sensibiliser nos familles, nos amis, notre entourage à l'importance d'adapter nos comportements pour un monde écologique, pacifique, solidaire et démocratique;
- ♦ à être solidaire pour les générations futures.

Et nous demandons aux adultes et aux personnes influentes de ce monde :

- ♦ d'adhérer, à leur échelle, aux engagements que nous avons nous-mêmes pris;
- ♦ de revoir l'organisation des sociétés et des activités humaines de façon à favoriser le développement du monde que nous souhaitons et pour lequel nous nous engageons à travailler;
- ♦ rendre accessible l'éducation et la formation à tous les jeunes;
- ♦ de mettre à notre disposition des moyens éducatifs, matériels et légaux, et des structures adaptées permettant de réaliser ces engagements;
- ♦ de donner l'exemple en s'investissant dans la protection et la restauration de l'environnement, dans le développement humain, dans la promotion de la paix et dans le partage et l'échange des cultures;
- ♦ de donner des responsabilités aux jeunes et leur permettre de participer aux prises de décision;
- ♦ de permettre aux jeunes d'être acteurs de leur engagement et de formaliser l'intégration des jeunes afin de leur permettre d'agir;
- ♦ de favoriser l'utilisation et le partage des connaissances et des pratiques traditionnelles des peuples;
- ♦ de transférer les connaissances entre générations;
- ♦ de favoriser la rencontre et les échanges entre les jeunes du monde entier.

Afin que toutes et tous nous puissions espérer vivre dans un monde écologique, pacifique solidaire et démocratique, ici et partout sur la planète !